

ZUR SOFORTIGEN VERÖFFENTLICHUNG

## Hightech-Unternehmen ARBURG setzt auf Xeikon Digitaldruck

***Für das deutsche Maschinenbauunternehmen ARBURG macht vor allem das fünfte Farbwerk der Xeikon 8500 zum Druck der Firmenfarbe HKS 53 den großen Unterschied***

**Eede, Niederlande, 15. September 2016** – Mit ARBURG hat sich einer der weltweit führenden Maschinenhersteller für die Kunststoffverarbeitung erneut für eine Digitaldruckanlage von Xeikon entschieden. Die digitale Rollendruckanlage 8500 in Fünffarbkonfiguration, die seit kurzem in der Unternehmenskommunikation für den Druck der vielfältigen Konzernakzidenzen eingesetzt wird, ist bereits die vierte Xeikon-Generation des Hauses. ARBURG zählte 1997 zu den ersten Industrieunternehmen, das mit einem System von Xeikon – damals noch als OEM-Produkt für den IT-Giganten IBM – in den Digitaldruck eingestiegen ist. Ein Alleinstellungsmerkmal der neuen Xeikon 8500 ist das fünfte Farbwerk, das ausschließlich der ARBURG Firmenfarbe HKS 53, dem charakteristischen Mintgrün, vorbehalten ist. Die Sonderfarbe wird im Rahmen des Xeikon Sonderfarbenprogramms für Toner von Xeikon gefertigt und nach Loßburg geliefert.

„Wir drucken den Großteil unseres Marketing- und Werbematerials on-demand. Weitere wichtige Kriterien für den Digitaldruck sind daher seine schnelle Verfügbarkeit und Flexibilität sowie der variable Datendruck für personalisierte Aussendungen“, erklärt Martin Wozny, Gruppenleiter Grafik und Design bei ARBURG. „Wir haben die Lagerhaltung von Prospekten und anderen Firmenakzidenzen praktisch auf Null heruntergefahren. Ein weiterer Grund für den Digitaldruck ist die zunehmende Sprachenvielfalt unserer Marketingmaterialien. Je mehr Sprachversionen pro Prospekt gefordert sind, desto kleiner wird die Auflage“. Mit Hilfe eines konsolidierten Online-Bestellsystems können die Anforderungen der weltweiten Niederlassungen effizient koordiniert werden und so wirtschaftlich wie möglich just-in-time produziert werden. Ein weiterer Grund, der in den Augen von ARBURG für das Xeikon-System spricht, ist die Deinkbarkeit der Druckbögen – ein Umweltaspekt, der eindeutig für den Trockentoner spricht.

ARBURG hatte sich vor knapp 20 Jahren für die Xeikon-OEM-Lösung von IBM entschieden, weil die gesamte IT-Logistik des Unternehmens auf Lösungen von IBM aufgebaut hatte und man bislang sehr gute Erfahrungen damit gemacht hatte. „Wir haben im Lauf der Jahre viel Know-how im Umgang mit den Xeikon-Anlagen gewonnen. Dieses Wissen hätten wir bei einem Herstellerwechsel verloren. Die hohe Grundverfügbarkeit der Digitaldruckanlagen hat uns bestärkt, bei Xeikon zu bleiben“, ergänzen Friedemann Seid und Harald Rieger, die beiden Operatoren an der Xeikon-Druckanlage. Wenn Fragen auftauchen, steht die Xeikon-Hotline mit qualifiziertem Rat sofort zur Seite, was sehr geschätzt wird. Sicherlich hat der Vorort-Kundenservice, wie ihn ein Großkonzern im Range von IBM leisten kann, seinerzeit die Messlatte extrem hoch gelegt. Wenn er sich etwas wünschen dürfte, deutet Friedemann Seid an, wäre in diesem Punkt für Xeikon noch etwas Luft nach oben.

### **Von der Visitenkarte bis zum Poster**

ARBURG druckt auf seiner Xeikon alles von 9 x 9 cm großen Karten bis zu 50 x 300 cm großen Postern und Plakaten. Des weiteren Prospekte, Mailings, Flyer, Urkunden, Dekomaterialien und bis zu 50 verschiedene Kalender, die sich jede Niederlassung mit den für das jeweilige Land relevanten Feiertagen, Messen und Events zusammenstellen kann. Und in jedem Druck erscheint der mintgrüne Balken des ARBURG Logos in der Sonderfarbe HKS 53 – bisher aus den vier Prozessfarben bedruckt, doch jetzt mit deutlich höherer

Farbbrillanz als eigenständige Sonderfarbe. Den Break-Even für statische Druckauflagen im Digitaldruck beziffert ARBURG mit je nach Druckprodukt auf zwischen 1000 und 2000 Stück. Einladungen mit persönlicher Ansprache werden in Auflagen von bis zu 16.000 Stück auf der Xeikon gedruckt. Hier kommt der Inhouse-Digitaldruck der Firmenpolitik, keine Kundenadressen außer Haus zu geben, sehr entgegen. Genutzt wird die gesamte Palette an Standardpapieren. Mehr Auswahl bei Spezialpapieren, sei es farbig oder strukturiert, das ist eine weit verbreitete Forderung des Marktes, an der Xeikon weiter kontinuierlich arbeitet. „Den haptischen Mehrwert, den eine größere Substratvielfalt bietet, möchten wir in Zukunft noch weiter ausschöpfen“, sagt Martin Wozny.

### **Bildunterschriften**

*Bild 1 - XEI\_pr16029\_ARBURG\_Xeikon 8500:*

Mit der neuen Xeikon 8500 sehr zufrieden: Martin Wozny, Gruppenleiter Grafik und Design bei ARBURG, und die beiden Operatoren der Druckanlage, Friedemann Seid und Harald Rieger (v.l.)

*Bild 2 - XEI\_pr16029\_ARBURG\_Corporate color HKS 53:*

Die ARBURG Firmenfarbe HKS 53, das charakteristische Mintgrün, fertigt Xeikon als eigenständige Sonderfarbe für das fünfte Farbwerk der neuen Xeikon 8500

*Bild 3 - XEI\_pr16029\_ARBURG\_Machinery room hall 21:*

Das charakteristische Mintgrün macht die ARBURG Spritzgießmaschinen unverwechselbar

*Bild 4 - XEI\_pr16029\_ARBURG\_Bird's-eye view Standort Loßburg:*

ARBURG ist einer der weltweit führenden Maschinenhersteller für die Kunststoffverarbeitung und produziert ausschließlich am Standort Loßburg im Nordschwarzwald

*Bilder: © ARBURG*

### **ÜBER ARBURG**

ARBURG gehört weltweit zu den führenden Herstellern von Spritzgießmaschinen mit Schließkräften zwischen 125 und 5.000 kN. Hinzu kommen Robot-Systeme, kunden- und branchenspezifische Turnkey-Lösungen und weitere Peripherie. Seit 2013 ergänzt ein innovatives System für die additive Fertigung das Programm für die Kunststoffverarbeitung. Das Unternehmen stellt das Thema Produktionseffizienz in den Mittelpunkt aller Aktivitäten und betrachtet dabei die gesamte Wertschöpfungskette. Ziel ist, dass die Kunden von ARBURG ihre Kunststoffprodukte vom Einzelteil bis zur Großserie in optimaler Qualität zu minimalen Stückkosten fertigen können – z. B. für die Automobil- und Verpackungsindustrie, Kommunikations- und Unterhaltungselektronik, Medizintechnik oder den Bereich Weißwaren. Eine erstklassige Kundenbetreuung vor Ort garantiert das internationale Vertriebs- und Servicenetzwerk: ARBURG ist mit eigenen Organisationen in 24 Ländern an 32 Standorten und über Handelspartner in mehr als 50 Ländern vertreten. Produziert wird ausschließlich im deutschen Stammwerk in Loßburg mit einer Fertigungstiefe von rund 60 Prozent. Von den insgesamt über 2.500 Mitarbeitern sind rund 2.050 in Deutschland beschäftigt, weitere rund 450 in den weltweiten ARBURG Organisationen. Der konsolidierte Umsatz lag 2014 bei 548 Mio. Euro. Als eines der ersten Unternehmen wurde ARBURG 2012 dreifach zertifiziert: nach ISO 9001 (Qualität), ISO 14001 (Umwelt) und ISO 50001 (Energie).

Weitere Informationen über ARBURG finden Sie unter [www.arburg.com](http://www.arburg.com).

### **ÜBER XEIKON**

Xeikon ist ein Geschäftsbereich der Flint Group und ein langjähriger führender Anbieter und Innovator auf dem Gebiet der digitalen Drucktechnologie. Auf Grundlage einer hohen Qualität, Flexibilität und Nachhaltigkeit entwirft, entwickelt und liefert Xeikon digitale Rollen-Farbdrucksysteme für Etiketten- und Verpackungsanwendungen, für den Dokumentendruck und den Akzidenzdruck. Diese Druckmaschinen setzen ein elektrofotografisches Verfahren mit LED-Matrix, offene Workflow-Software und anwendungsspezifische Toner ein.

Als OEM-Zulieferer entwickelt und produziert Xeikon auch Plattenbelichter für den Zeitungsdruck. Darüber hinaus fertigt das Unternehmen die basysPrint Computer-to-Conventional-Plate (CtCP) Lösungen für den Offset-Akzidenzdruck. Für

den Flexodruckmarkt bietet Xeikon unter dem Markennamen ThermoFlexX digitale Plattenbelichtungssysteme an. ThermoFlexX erlaubt die hochauflösende Plattenbebilderung in Verbindung mit einer herausragenden Plattenverarbeitung und Flexibilität sowie einer beispiellosen Produktivität.

Im Jahr 2015 wurde Xeikon Teil der **Flint Group**, um für diesen führenden globalen Anbieter von Verbrauchsmaterialien und Drucklösungen für die Verpackungs- und Druckmedienbranche den neuen Geschäftsbereich „Digital Printing Solutions“ aufzubauen. Die Flint Group entwickelt und produziert ein umfangreiches Portfolio von Verbrauchsmaterialien für die Druckindustrie. Dazu gehören ein breites Spektrum an konventionellen und strahlenhärtbaren Druckfarben und Tinten, Druckchemikalien, Druckplatten und Drucktechnik, Drucktüchern und Sleeves sowie Pigmente und Zusatzstoffe für Tinten und andere Farbstoffanwendungen. Die Flint Group hat ihren Unternehmenssitz in Luxemburg und beschäftigt etwa 7900 Mitarbeiter. Sie ist in allen von ihr bedienten Hauptmarktsegmenten der weltweit größte oder zweitgrößte Anbieter.

Weitere Informationen zu Xeikon finden Sie auf [www.xeikon.com](http://www.xeikon.com) und zur Flint Group auf [www.flintgrp.com](http://www.flintgrp.com) oder erhalten Sie bei:

**Xeikon**

Corporate Communications Manager

**Danny Mertens**

Brieversstraat 70 - 4529 GZ Eede, Niederlande  
T: +32 (0) 3 443 13 11 – M: +32 (0) 494 50 00 57  
[Danny.Mertens@xeikon.com](mailto:Danny.Mertens@xeikon.com) – [www.xeikon.com](http://www.xeikon.com)

**PR-Agentur Xeikon**

duomedia

**Dorien Cooreman**

Barastraat 175 – 1070 Brüssel, Belgien  
T: +32 (0) 2 560 21 50 – M: +32 (0) 478 98 60 58  
[Dorien.c@duomedia.com](mailto:Dorien.c@duomedia.com) – [www.duomedia.com](http://www.duomedia.com)

Folgen Sie Xeikon auf:



[Twitter.com/Xeikon](https://twitter.com/Xeikon) |



[Linkedin.com/Xeikon](https://www.linkedin.com/company/Xeikon) |



[Youtube.com/user/Xeikon](https://www.youtube.com/user/Xeikon) |



[Facebook.com/Xeikon](https://www.facebook.com/Xeikon)